

GENERALITA'

La scheda MACH 2 E è una centralina elettronica per il controllo di cancelli basculanti con o senza frizione dalla costruzione particolarmente robusta ed affidabile. Predisposta per l'utilizzo di un orologio (timer) da collegare all'ingresso START per aperture e richiuse programmate. Immune dai disturbi indotti e protetta contro le scariche atmosferiche ed elettrostatiche. La scheda MACH 2 E ha superato tutti i test riguardanti le emissioni elettromagnetiche e l'immunità ai disturbi previsti dalla vigente normativa europea. In particolare essa risponde alle direttive EMC 89/336/CEE, 92/31/CEE, BT 73/23/CEE e 93/68/CEE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione e frequenza d'alimentazione	230V c.a. 50Hz
Dimensioni d'ingombro	175 x 99 x 50 mm
Potenza massima motore	500W
Potenza assorbita a riposo	3W
Potenza massima lampeggiante	100W – 230V a.c.
Potenza massima luce di cortesia	100W – 230V a.c.
Fusibile 24V (F1)	2A
Fusibile 230V (F2)	5A
Power (regolazione potenza motori)	Dal 50% al 98%
Tempo di lavoro in apertura e chiusura	Programmabile da 2 a 90 secondi
Tempo di richiusura automatica	Programmabile da 2 a 90 secondi
Durata spunto	2 secondi fissi
Tempo d'inversione	2 secondi fissi
Temperatura di esercizio	Da -20°C a +50°C

COLLEGAMENTI MORSETTIERE

1 – 3	L N	Ingresso alimentazione 230V c.a. (1 fase, 3 neutro)
2	GROUND	Messa a terra impianto
4 – 9	STOP	Pulsante stop (contatto n.c.) ferma sempre i motori. Se premuto durante il tempo di pausa annulla la richiusura automatica.
5 – 9	START	Pulsante start (contatto n.a.). In apertura funzione passo-passo (ferma i motori), in chiusura inverte (ferma e riapre).
6 – 9	FOTO	Ingresso fotocellula (contatto n.c.) attiva solo in chiusura (ferma e riapre).
7 – 9	F. CH	Ingresso finecorsa chiusura (contatto n.c.)
8 – 9	F. AP	Ingresso finecorsa apertura (contatto n.c.)
10 – 11	24Vac	Uscita 24V c.a. alimentazione fotocellule (max 500 mA).
12 – 13	ANT.	Ingresso antenna ricevitore (12 polo caldo, 13 calza).
14 – 15 – 16	M	Uscita motore (14 apertura, 15 chiusura, 16 comune, condensatore di spunto tra 14 e 15)
17 – 19	EXT. LAMP.	Uscita alimentazione luce di cortesia (90 secondi). Max 100W / 230V.
18 - 19	FLASH	Uscita alimentazione lampeggiante (uscita a tensione fissa). Max 100W / 230V.

CONSIGLI E SUGGERIMENTI PER L'INSTALLAZIONE



ATTENZIONE: L'installazione di quest'apparecchiatura deve essere effettuata esclusivamente da tecnici specializzati che si attengano alle norme di sicurezza vigenti (UNI 8612), nonché alle indicazioni riportate in questo manuale. E' in ogni caso compito dell'installatore verificare la tipologia dell'impianto ed eventualmente inserire a monte dell'apparecchiatura quei dispositivi di sicurezza (interruttori differenziali e magnetotermici) necessari a soddisfare le vigenti normative. Il costruttore declina ogni responsabilità per danni a persone o cose derivanti da errate installazioni, da usi impropri ed irragionevoli, da manomissioni nonché dal mancato rispetto della normativa vigente da parte dell'installatore o dell'utilizzatore.

Proteggere l'apparecchiatura con un interruttore automatico da 6A oppure con un interruttore monofase da 16A completo di fusibili. Assicurarsi che il conduttore di terra (morsetto 2) sia correttamente collegato al dispersore di terra dell'impianto. E' necessario rispettare le polarità di fase e neutro nella linea d'alimentazione 230V c.a. (morsetto 1 = fase, morsetto 3 = neutro). Per i circuiti di potenza (uscite lampade e motori) la sezione minima è di 1,5 mmq. Per circuiti di potenza, ausiliari e di comando (ingressi) è necessario usare sempre cavi di collegamento separati al fine di evitare interferenze o guasti causati da tensioni indotte (non usare un unico cavo multipolare). Nel caso di linee con lunghezza superiore ai 50 mt è consigliabile disaccoppiare i circuiti di comando con dei relè presso il quadro di comando. Gli ingressi n.c. (finecorsa, fotocellula e pulsante stop) qualora non fossero utilizzati devono essere collegati al comune (morsetto 9) mediante ponticelli.

MESSA IN SERVIZIO E COLLAUDO

Dopo aver installato tutti i dispositivi elettrici e di sicurezza (pulsanti, fotocellule, lampeggiante ecc....) ed aver effettuato tutti i collegamenti elettrici alimentare la centrale e verificare i seguenti punti:

- Verificare che tutti i led di segnalazione degli ingressi normalmente chiusi (n.c.) siano accesi (DL2, DL3, DL4 e DL5). In caso contrario verificare i contatti dei pulsanti, della fotocellula e della costa pneumatica, nonché le linee di collegamento ricordando che gli ingressi non utilizzati vanno ponticellati verso il comune. Se nessun led è acceso verificare la presenza della tensione d'alimentazione 230V c.a. ai morsetti 1 e 3, quindi verificare l'integrità dei fusibili ed eventualmente sostituirli con altri della stessa portata.
- Verificare che il led DL1 di segnalazione dell'ingresso START aperti (n.a.) sia spento. In caso contrario verificare i contatti del pulsante nonché le linee di collegamento.
- **Verificare che il motore, una volta avviato, possa essere fermato con una forza non superiore a 150N (circa 15 chili) come prescritto dalle norme UNI 8612. Eventualmente ridurre la potenza tramite il trimmer POWER.**

IMPOSTAZIONE DIP-SWITCH

ATTENZIONE: effettuare la regolazione dei dip-switch solo a centrale spenta. Le nuove impostazioni diventano attive solo dopo una riaccensione della centrale.

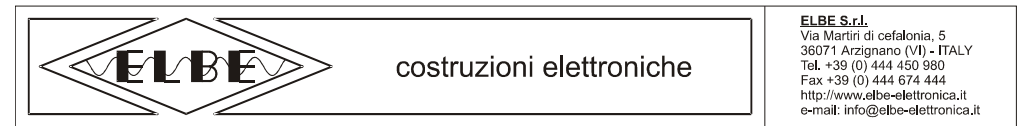
		ON	OFF
SW1	1	Spunto alla partenza dei motori attivato (2 secondi).	Spunto disattivato.
	2	Richiusura automatica attivata (tempo di pausa regolabile tramite il trimmer BREAK da 2 a 90 secondi).	Richiusura automatica disattivata.
	3	Colpo finale attivato (piena potenza per 2 secondi al termine del ciclo di chiusura).	Colpo finale disattivato.
	4	Funzione prelampeggio attivata (il lampeggiante è attivato 3 secondi prima della partenza del motore).	Funzione prelampeggio disattivata (il lampeggiante funziona simultaneamente al motore).

REGOLAZIONE TEMPO DI LAVORO:

- Regolare il trimmer WORK per modificare il tempo di lavoro. E' possibile variarlo da un minimo di 2 ad un massimo di 90 secondi.

REGOLAZIONE TEMPO DI RICHIUSURA AUTOMATICA (TEMPO DI PAUSA):

- Assicurarsi che il dip SW1 - 2 sia in posizione on.
- Regolare il trimmer BREAK per modificare il tempo di richiusura automatica (tempo di pausa). E' possibile variarlo da un minimo di 2 ad un massimo di 90 secondi.
- Per escludere la richiusura automatica porre il dip SW1 – 2 in posizione off.

**CENTRALE ELETTRONICA MACH 2E**

